PURE MOVEMENT

Universell einsetzbare, vernetzte Transport- und Verpackungslösungen für die Industrie.

eberth group

| Globale Kompetenz

MIT SYSTEM ECHTE PERFORMANCE FÖRDERN.

Die ***eberth group*** ist weltweiter Spezialist und Technologieführer im Bereich Fördersysteme für die Papierindustrie. Das Familienunternehmen ist regional verwurzelt und als erfolgreicher „global player" mit seinen Niederlassungen und Submarken in der ganzen Welt zu Hause. Neben Rollentransportanlagen ist die Firmengruppe auch Spezialist für Rollenpackmaschinen und Palettenverpackungsanlagen. Neben dem Anspruch an Technologieführerschaft durch permanente Entwicklungen setzen wir auf eine einzigartige Servicekultur, die Kundenbeziehungen von überdurchschnittlicher Dauer ermöglicht. Dabei steht die ***eberth group*** für höchste Qualität, Flexibilität und absolute Verlässlichkeit.

Performing the difference ist unsere Mission.

Armin Eberth
Geschäftsführer

PERFORMING INDIVIDUALITY. FLEXIBEL UND MASSGESCHNEIDERT.

Vernetzte Kompetenzfelder und kumulierte Expertise machen unser Performance-Portfolio in dieser Form weltweit einzigartig. Wir können „Individualität von perfekt abgestimmten Lösungen“ auf einem Level, das kaum zu überbieten ist. Im Detail Ihrer Anforderung liegt unsere Perfektion. Denn wir verbinden das Wissen aus relevanten Kompetenzfeldern mit hohen Anforderungen an „Detail-Expertise“ zu global einzigartigen, maßgeschneiderten Systemlösungen für höchste Produktionseffizienz. Damit verschaffen wir unseren Kunden maximale Vorteile und nachhaltige Effekte im betrieblichen Alltag, die sich rechnen.

Unsere Flexibilität wird ebenfalls durch unsere „Retrofit“-Programme wirksam: Unsere Expertise umfasst auch Lösungen, die bestehende Produktionsstrecken durch smarte Updates und Upcycling auf den neuesten Stand bringen. Auch hierbei gilt es, mehr Performance aus im Grunde funktionstüchtigen Anlagen zu erwirtschaften.

Mehr Performance durch maximale Effizienz.

| Unsere Vision ist unser Antrieb

PERFORMING THE FUTURE. HIGH-END ODER NICHTS.

Die ***eberth group*** steht für Akribie, konzentriertes Know-how und permanente Entwicklung. So leichtfertig heutzutage mit dem Begriff „Innovation" hantiert wird – die ***eberth group*** spricht dabei von „gelebter Kultur" aus der Seele ihrer Gründer und ihrer vielen Spezialisten im Unternehmensverbund. „Performing the difference" bedeutet, immer auf der Suche nach noch besseren, noch effizienteren und noch leistungsstärkeren Lösungen zu sein. Dafür steht die ***eberth group*** mit ihrer Geschichte, ihrem aktuellen Verständnis von Perfektion sowie ihrem Blick in die Zukunft. Der Beweis dafür liegt in unzähligen Lösungen, die gegenwärtig täglich Vorteile erwirtschaften und mit intelligenter Datenauswertung aufzeigen, wie sich unser Anspruch in Zahlen erleben lässt.

Performing the future mit großer Ambition.

| Unser Credo

KUNDENORIENTIERTE LÖSUNGEN.

| Full-Service

bedeutet bei uns 360°-Betreuung von der ersten Idee über die Planung bis hin zur passgenauen Ausführung. Wir setzen auf so viel Individualität wie nötig, bei so viel Standardisierung wie möglich. Denn unser Credo ist es, kundenorientierte Lösungen zu finden, die wir als maßgeschneiderte Systeme und Anlagen für unsere Kunden umsetzen.

| Teillösungen

ermöglichen Produktions- und Logistikabläufe zu optimieren und neuen Anforderungen anzupassen. Mit passgenauen Teillösungen können unsere Kunden einzelne Komponenten nachrüsten oder tauschen, die homogen in das Gesamtkonzept einer Linie passen. Die ***eberth group*** hat hier großes Know-how für die Planung und Umstrukturierung.

| Retrofit

heißt Gutes laufend optimieren: Steuerungen auf die aktuellsten Software-Versionen updaten, Anlagen im Bezug auf Energieverbrauch und Sicherheit auf den neuesten Stand bringen und somit Anlagen wieder zukunftstauglich machen.

| Effiziente und leistungsstarke Lösungen

PERFORMING PORTFOLIO.

Neben unserer über 50-jährigen Erfahrung in der Papier-, Karton- und Druckindustrie ermöglicht uns das große Portfolio der ***eberth group***, sehr schnell zu agieren. Gleichzeitig stehen wir bei schnellen Lösungen für höchste Qualität.

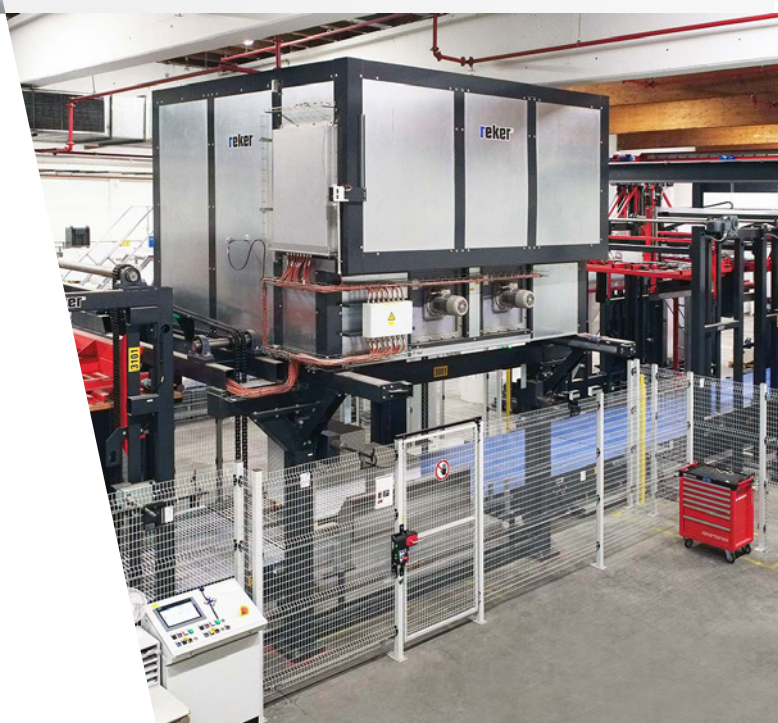
| Rollenpackmaschine

Die ***Smartwrap 3000*** Rollenverpackungsanlage in Modulbauweise kann von einer semiautomatischen bis hin zur vollautomatischen Betriebsweise eingesetzt werden. Der modulare Aufbau ermöglicht bei Halbautomaten kostengünstig eine Nachrüstung von Automatisierungskomponenten wie Stirndeckelzuführung und / oder Etikettierung.
Durch die Standardisierung des Verpackungsmittels ist ein effizienter und preiswerter Betrieb möglich. Die platzsparende Ausführung der einzelnen Komponenten ermöglicht die Installation der Anlagen auch bei ungünstigen oder eingeschränkten Platzverhältnissen.
Die durch PE-Papier verpackten Rollen bieten einen großen Schutz gegen mechanische Beschädigungen während des Transports der Ware auf LKW, Zug oder Schiff.

| Patentierter Schrumpffolienerhitzer

Dieser sorgt dafür, dass Verpackungsgut nicht verrutschen kann, einen stabilen Halt auf der Palette findet und verhindert somit zum einen eine Vielzahl an Beschädigungen beim Transport und bietet zum anderen die perfekte Klimatisierung der Ware.

Diese Neuentwicklung wurde mit dem Wirtschaftspreis 2019 in der Kategorie „Innovation und Entwicklung“ ausgezeichnet.



| Passgenaue, maßgeschneiderte Lösungen

Hocheffiziente Lösungen für den Transport und die Verpackung von Schwerlastpaletten mit unterschiedlichsten Abmessungen werden durch das flexible Folienvorhangsystem ermöglicht. Dadurch können alle Formate bei gleichbleibend hoher Verpackungsqualität verarbeitet werden. Kapazitäten bis zu 120 Paletten/h stellen für uns keine Probleme dar. Die homogene Wärmeverteilung im Schrumpffolienerhitzer erlaubt den Einsatz wesentlich dünnerer Folien, was wiederum zu merklichen Einsparungen von Ressourcen führt. Der einzigartige Pressvorgang während des Abkühlprozesses der Paletten verbessert nicht nur die Verpackungsoptik, sondern erhöht auch die Verpackungsfestigkeit merklich.

| Vollautomatische Rollentransportsysteme

Für alle Bereiche in der Industrie, welche mit Rollenware zu tun haben: Papier und Kartonfabriken, Wellpappenhersteller, die gesamte Druckindustrie oder Converter – unsere Erfahrung deckt alle Bereiche ab.
Wir ermöglichen automatische Verwiegung, Etikettierung und / oder Rollensignierung, Umreifung, Verpackung und Verladung in entsprechende Transportmedien.
Auch die Beschickung von Automatiklagern oder die vollautomatische Zufuhr bzw. Entsorgung von Beschichtungsanlagen durch jahrelang weiterentwickelte, in sich vernetzte Systeme, werden durch uns realisiert.

*| Die **eberth group** schreibt Geschichte*

PERFORMING EFFICIENCY MIT EXPERTISE.

Die ***eberth group*** wurde 1965 von Dipl. Ing. Harald Eberth gegründet. Bekannt wurde das Unternehmen bereits in der frühen Phase für seine Transport- und Verpackungslösungen in der Papierindustrie. Die ***eberth group*** konstruiert Rollentransportsysteme, Be- und Entladesysteme für LKW, Beschichtungsanlagen sowie Querschneider etc. Besonders das Gesamtportfolio der heutigen Gruppe stellt einen einzigartigen Leistungskreislauf, der Kunden mit kompetentem 360°-Service und technisch einzigartigen Lösungen zu Marktvorteilen verhilft. Das Familienunternehmen agiert weltweit mit einzigartiger Perfektion, maßgeschneiderten Lösungen und hoch engagierter Service-Kultur.

Durch die Übernahme des schwedischen Rollenpackmaschinenherstellers ***buma*** und des norddeutschen Spezialisten für Palettenverpackungssysteme ***reker***, ist die Gruppe in den letzten Jahren erheblich gewachsen und kann nun enorm vielseitige Lösungen aus einer Hand unter einem Dach anbieten. Neben individuell geforderten Teillösungen sind somit auch 360°-Komplettlösungen möglich, die mit Blick auf Effizienz und Performancesteigerung massive unternehmerische Vorteile für Kunden aus aller Welt ermöglichen.

Nach dem Motto „Plan your business" wurde jüngst eine taktische Planungseinheit eingerichtet, die mit innovativen Planungsmethoden für noch stärkere Ergebnisse unsere Kundenanforderungen erfüllen kann. Mit ***ebras*** wirkt nun im Herzen der ***eberth group*** ein tiefes Grundbedürfnis des Firmengründers und vieler Kunden: Planungssicherheit und intelligente Steuerung von Betriebs- und Prozessoptimierungen. Konkret bietet ***„engineer brain services"*** konzentriertes technisches und logistisches Know-how, wodurch sich enorme Vorteile im gesamten Zyklus einer jeden Projektinvestition unserer Kunden ergeben. Alle Projekte werden dabei bei jedem Schritt von der Planungsphase bis zur Inbetriebnahme nachhaltig begleitet.

| Gewachsene Expertise seit der ersten Stunde

PERFORMING HISTORY.

1965 Firmengründung durch Dipl. Ing. Harald L. Eberth in Böblingen als Consultingingbüro für die Ausrüstung in Papierfabriken.

1967 Konstruktion und Fertigung von Palettentransportanlagen.

1976 Eröffnung der Niederlassung Freilassing.

1987 Übernahme der Firma durch Armin Eberth. Erweiterung der Produktpalette auf Rollentransportanlagen und Sondermaschinen.

2000 Bezug des neuen Firmengebäudes in Surheim. Gründung der Tochterfirma ***emont***.

2006 Übernahme des schwedischen Rollenverpackungs-spezialisten ***buma***.

2007 Neubau der Automatisierungstechnik und des Ersatzteillagers.

2009 Übernahme der Firma ***reker*** Palettenverpackungsysteme. ***ebras*** wird eine eigenständige Abteilung.

2012 Neue Gestaltung und Erweiterung der Elektroabteilung.

2018 Bezug des neuen Standortes ***reker*** Pallet Packaging Systems.

| Die vernetzte Intelligenz

PERFORMING SPECIALISTS.

Details machen den Unterschied. Davon sind wir überzeugt. Vom zentralen Hauptquartier der Gruppe ausgehend wurden von Beginn an konzentrierte Expertisen gefördert. Deshalb vereint die ***eberth group*** heute fünf Spezialisten in der Gruppe, die jeweils auf ihrem Gebiet absolute Experten sind. Im Sinne der „vernetzten Intelligenz" können unter dem Dach der ***eberth group*** einzigartige Projekte umgesetzt werden.

Der Pionier für energieeffiziente Transport- und Verpackungsanlagen.

Seit 1965 entwickelt und produziert ***eberth*** Transport- und Verpackungslösungen für die Papier-, Karton- und Kunststoffindustrie. Besonderes Augenmerk legt ***eberth*** auf ***Energieeffizienz***. Daher kommen völlig neu entwickelte Transportsysteme zum Einsatz, die es ermöglichen, die Antriebsleistungen zu reduzieren und gleichzeitig Transportlasten zu erhöhen. Zudem entwickelt ***eberth*** alle Lösungen individuell passend zu den speziellen Anforderungen, die an das jeweilige System gestellt werden.

eberth group
Helfau 15
83416 Surheim

T +49 8654 4670-0
F +49 8654 4670-20
office@eberth.com

Spezialist für Palettentransport und Palettenverpackungssysteme.

Mit einem speziellen Schrumpffolienverfahren kann ***reker*** im Bereich Palettenverpackung ein besonderes Highlight vorweisen: Das Herzstück bei vollautomatischen Verpackungsanlagen ist unser patentierter Schrumpffolienerhitzer, welcher mit Paletten von unten beschickt wird. Der große Vorteil dabei ist, dass der Energieverbrauch je nach Durchsatz an Packstücken um bis zu 50% gegenüber herkömmlichen Erhitzersystemen reduziert werden kann. Neben der außerordentlich hohen Energieeinsparung sorgt diese Innovation für noch höhere Verpackungsqualität und -stabilität.

reker
Dieselstraße 12
32791 Lage, Lippe

T +49 5232 9547-0
F +49 5232 9547-10
sales@reker.de

Der Experte für stabile und effiziente Rollenverpackungen.

Die ***buma***-Rollenverpackung bietet höchste Flexibilität in Bezug auf Rollendurchmesser und -breiten. Der Einsatz der standardisierten Packpapierformate und der Spiralwicklungstechnologie, führen zu einem hohen Einsparungspotential an Ressourcen. Die hohe mechanische Festigkeit des laminierten Verpackungspapiers führt dazu, dass das Packgut vor Beschädigungen geschützt wird und einer höheren mechanischen Belastung standhält. Die modulare Bauweise der Einzelkomponenten ermöglicht durch den Einsatz von „Upgrades" einen vollautomatischen Betrieb. Gleichzeitig bietet die umweltfreundliche Verpackung einen ausgezeichneten Klimaschutz, dadurch wird die Feuchtigkeit für die Weiterverarbeitung erhalten. ***buma*** steht seit 1946 für Erfahrung.

buma
Helfau 15
83416 Surheim

T +49 8654 4670-0
F +49 8654 4670-20
office@eberth.com

Automatisierung von Industrieanlagen und Einzelkomponenten.

emont liefert spezialisiertes Know-how, das bei der Planung von Anlagen, beim Schaltschrankbau oder auch bei der Montage komplexer Anlagen und Systeme notwendig ist. Neben der Hardwareplanung bietet ***emont*** auch angepasste Softwarelösungen, mit denen individuelle Konzepte umgesetzt werden können.

emont
Helfau 15
83416 Surheim

T +49 8654 4670-0
F +49 8654 4670-20
office@eberth.com

Die Planungseinheit für branchenunabhängige Logistikkonzepte.

Hohe Gewichte, wie etwa in der Papier- und Stahlindustrie vorherrschend, sind das Spezialgebiet von ***ebras***. Die große Stärke des Unternehmens ist es, Projekte von Anfang bis zur Fertigstellung begleiten zu können: So beginnen die ersten Planungsschritte mit der Analyse des Ist-Zustandes bzw. der Gegebenheiten sowie der gestellten Anforderungen. Die Planung wird dann von ***ebras*** in die Umsetzung gebracht und bis zur Inbetriebnahme begleitet.

ebras
Helfau 15
83416 Surheim

T +49 8654 4670-0
F +49 8654 4670-20
office@eberth.com

KONTAKT

eberth

Main Office
Helfau 15
83416 Saaldorf-Surheim
Germany
T +49 8654 4670-0
F +49 8654 4670-20
office@eberth.com

reker

Reker Pallet Packaging Systems
Dieselstraße 12
32791 Lage
Germany
T +49 5232 9547-0
F +49 5232 9547-10
sales@reker.de

www.eberth.com